PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-106430

(43)Date of publication of application: 08.04.1992

(51)Int.CI.

G01J 3/36

(21)Application number: 02-227058

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing:

28.08.1990

OKUBO KAZUAKI (72)Inventor:

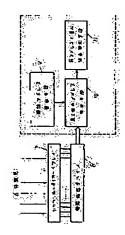
SUZUKI KENICHI

(54) SPECTROPHOTOMETRIC APPARATUS WITH WAVELENGTH CALIBRATING FUNCTION

(57)Abstract:

PURPOSE: To achieve a prevention of erroneous recognition of bright lines as caused by stray light and noises along with higher light and color measuring accuracy by determining a regression line of addresses and wavelengths of elements using bright line radiations with a plurality of wavelengths to set wavelength of center of gravity for the addresses.

CONSTITUTION: A plurality of specified bright lines to be obtained from a bright line radiation source are introduced to a spectrophotometric device to determine addresses by a maximum address detection means 10 corresponding to theoretical positions of elements of a silicon photodiode array 7 at which maximum photoelectric output are obtained with respect to the respective bright lines from a line dispersion of a spectrophotometric device beforehand. Elements are determined so as to maximize the photoelectric outputs with respect to the bright lines among those near the addresses and the photoelectric outputs are integrated before and after the elements centered thereon with the addresses of the elements as weight coefficient with respect to the elements within a range doubling a mechanical width of a transmission band of the spectrophotometric device. The results are divided by the values of the photoelectric outputs obtained by integration using the weight coefficient 1 in the manner as mentioned above to determine addresses of the array 7 for the respective bright lines and the



wavelength of center of gravity of the elements of the array 7 is obtained by a wavelength of center of gravity calculating means 11 from a regression line of the wavelengths of the bright lines and the addresses of the array 7 corresponding thereto.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

平4-106430

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成 4年(1992) 4月8日

G 01 J 3/36

8707-2G

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

❷発明の名称

液長校正機能付分光測定装置

願 平2-227058 ②特

願 平2(1990)8月28日

大 久 保 @発 明

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

@発 明

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

大阪府門真市大字門真1006番地

勿出 願 松下電器産業株式会社 弁理士 小鍜治 明

外2名

1. 発明の名称

被長校正機能付分光測定装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 測定対象物もしくは特定の披長の複数の輝線 を出力する校正用輝線放射源からの光を分光分散 する手段と

前記分光分散手段からの光を電気信号に変換す る受光器アレイと

輝線放射源から得られる特定の彼長の複数の輝 線を分光測定装置に導く手段と

前記分光分散する手段によって決まる線分散か ら それぞれの輝線に対して最大の光電出力が得 られることが予測される前記受光器アレイの素子 の理論的位置に相当するアドレスを求める手段と、

その近傍の柴子で実際に輝線に対する光電出力 が最大の業子のアドレスを求める手段と、

その光電出力が最大の素子を中心としてその前 後で、 分光測定器の透過帯域機械幅のを含みかつ ・それ以上の範囲に入る素子に対してその光電出力 ・

を 素子のアドレスを重み係数として積分する手

特定輝線に対応するアレイの出力を重み係数1 で同様に積分した光電出力の値で除して、 それぞ れの輝線に対する受光器アレイの重心波長に対応 するアドレスを求める手段 とを具備し

複数本の校正用蟬線波長と それに対応する前 記受光器アレイの実際のアドレスから 受光器ア レイの各案子の重心被長を求めて装置の被長目盛 を校正する機能を有する

ことを特徴とする彼長校正機能付分光測定装置。 (2) 請求項1において、入射スリット波長幅と受 光器アレイの素子被長間隔を等しく設定したこと を特徴とする彼長校正機能付分光測定装置。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は 光顔からの光や物体の反射光などの 分光分布を測定するための分光測定装置に関する もので、光氛の光色、演色性を評価したり、 物体

特開平4-106430 (2)

色の 削定など、 そのスペクトルに対する効果量の 評価に使用するものである。

従来の技術

光顔のエネルギー量や光色 演色性を評価した り、 物体色の測定に分光測定を使用する場合 ス ペクトルの波長分解能よりも測定におけるエネル ギー積分の精度の向上が重要となる。 すなわち 被長分布の細部の形状より、 適当な被長区分に対 する放射のエネルギー強度を いかに正確にとら えるかが課題となる。 これには、使用する分光器 のスペクトル帯域半値幅と測定波長サンプリング 間隔を一致させることで実現される。 従来の分散 業子駆動型モノクロメータでは たとえばプリズ ムモノクロメータでは分散曲線と被長目盛りが一 致するため 機械幅を等間隔送りで制定した。 こ のと 卧 短波長部分と長波長部分では 線分散の 大きさがかなり異なるが 隣り合う測定波長位置 での分散の差は 大きな変化がないものとして行 なった。 また 分散素子駆動型の回折格子モノク ロメータでは サインパー機構の導入により、分

散曲線と波長目盛りは独立している。 しかし回折格子モノクロメータの分散は、プリズムのそれに比べて直線に近く、また、分光測定の途中で分散の変化に合わせてスリット幅を機械的に修正することが難しいため、分散の変化を無視して分光測定をおこなってきた。

先に述べた分散素子駆動型モノクロメータでは 関定時間がかかるため、近年、分光分散光学系光 受光器アレイを組み合せ、測定対象物からの光 ペクトルを短時間に測定する分光測定器が使用さ れるようになったが、測定サンプリング間隔に相 当する受光素子の機械的間隔と、分散とが独立主 でいるため、受光器アレイの重心波長の設定精度す なわち波長目盛りの精度が重要となる。

一般に 分光別定装置は 光学系のアライメントのわずかなずれが 光学系の設計常数から求めた線分数の値にずれを生じるため、放長目盛り理論波長からずれ、波長校正が必要となる。 これまでこの種の装置では、測定放長範囲の中心付近の

一被長のみ輝線などで校正し、各アレイの間隔を 等間隔とみなして名アレイの重心被長を設定して とない、別色などの用途には測定誤差が大きかった。また、放電ランブからの複数の被長の輝線を 分光側定装置に導いてそれぞれの放長位置で校正する場合、放電ランブからの、被長校正に使用する な以外の放射や、受光器アレイの出力のゆらぎな どを、校正に使用しようとする被長の輝線と誤認する場合があった。

一例として凹面回折格子とフォトダイオードア レイを組み合わせたものについて示す。

四面回折格子は 平面回折格子とコリメータ・ミラー フォーカシング・ミラーを一体化した機能を持ち 四面回折格子の入射スリットを 凹面回折格子の由率半径を直径とする円(ローランド円)上に数けると その分光分散像はローランド円上に結像する このため回面回折格子を使った分光側光器は光学系をシンプルに構成できるうえ線分散の変化を比較的小さくすることが可能であ

る。この種のマルチチャンネル分光測定器を測光 測色に使用する場合。 各受光素子の分光応答度の 重心波長と分散特性の関係、 および各受光素子の 分光応答度の波長帯域特性と各受光素子の間隔(波長サンブリング間隔)が測定精度に影響を与え る。

到線密度300本/mm、プレーズ被長500nm、無点距離 f=200mmの凹面回折格子とシリコンフォトダイオードアレイ(512案子)によって構成したマルチチャンネル分光測定器について示す。 第2 図にその光学系を示す。 入射光は ローランド円上の入射スリットから回折格子の中心法線に対して11.8 で入射させる。 これによって得られる回折光を凹面回折格子の正常分散域で検出するために、回折格子の中心法線と回折光のなす角 8 を -4.8 から+2 までとし、この間に検出領域を設定する。 このとき分光分散像は、ローランド円上で被長400nmから800nmのものが得られる。中心法線上での線分散は0.0600(mm/nm)であり、 β --4.8 のときの線分散は0.0608(mm/nm)であり、 β --4.8 のときの線分散は0.0608(mm/nm)であるから 検出領域内での線分散

特開平4-106430 (3)

の変化は 波長400mmから800mmまでの間で1.3%以 内となる このとき シリコンフォトダイオード アレイの中心が凹面回折格子の中心法線上にあり、 かつローランド円上に位置するようにすると こ の位置での線分散の値と素子の空間的間隔(54μ g) から シリコンフォトダイオードアレイの中心 付近の各素子の液長間隔は 0.9mmとなる。 この各 **素子の波長間隔が** フォトダイオードアレイの中 心から 両端に行くにしたがって どのように変 化するかを解析的に求めると次のようになる。 フ ォトダイオードアレイがローランド円に接する場 会 ローランド円内に0.5mm入った位置にある場合 およびローランド円の外側に 0.5mm出た位置にある 場合について、各案子の披長間隔を一定 (0.9nm) とした場合に対する波長のずれを第4図に示す。 図から明らかなように フォトダイオードアレイ がローランド円に接している場合でも 各案子の 重心被長は 等波長間隔には並んでおらず、 短波 長側や長波長側でのずれが大きくなる。 特にフォ トダイオードアレイがローランド円の円周上から

外にはずれると、この傾向は顕著になる。 したがって、この種のマルチチャンネル分光側定器ではフォトダイオードアレイの各衆子の重心波長をそれぞれ求める必要がある。

発明が解決しようとする課題

上記に述べたように 一般に 分光測定装置は 光学系のアライメントのわずかなずれが を生じるの ですれる ない 理論 波長からずれ を投 受 光 の とくに分分数 かから では、 変 と とくに分分数 かから では、 変 と とくに分対象 物から では、 変 と とくに分対象 物から では、 変 と スペック を 超 の に 対 と 受 が 大 き ら の 誤 差 が し の の 誤 差 が と で の に か の に な の に か の

課題を解決するための手段

・上記の問題点を解決するための手段について示

作用

上記の手段によって 分光分散光学系と受光素 チアレイを組み合せ、 例定対象物からの光スペク トルを短時間に例定する分光例定器などにおいて 受光器アレイの面上での分散の非直線性が大きい 場合でも、複数の波長の輝線放射を使って、各条子のアドレスと波長との回帰曲線を求め、各アレイの重心波長を設定することにより、別光側色精度が向上する。特に、各輝線による波長校正に使用する輝線以外のランプの放射などによる、輝線の誤認が防止でき、波長校正の精度が向上する。

寒瓶例

本発明の第一の皮施例を図面を使って説明する。 第2図に 刺線密度300本/ma ブレーズ波長500m m、 焦点距離 f=200mmの回面回折格子1 とシリコン ホトダイオードアレイ (512素子) 2 によって構成 したマルチチャンネル分光顔定器について示す。

入射光は ローランド円 3 上の入射スリット 4 から平面ミラー 5 を介して回折格子の中心法線に対じて11.8 で入射させる。 これによって得られる回折光を凹面回折格子の正常分散域で検出するために、回折格子の中心法線と回折光のなす角 8 を-4.8 から+2 までとし、この間に検出領域を設定する。 このとき分光分散像は、ローランド円上で

波長400naから800naのものが得られる。 中心法験上での線分散は0.0600(na/na)であり、 β = -4.8 のときの線分散は0.0608(na/na)であるから、検出領域内での線分散の変化は、波長400naから800naまでの間で1.3 %以内となる。 このとき、シリコンホトダイオードアレイの中心が凹面回折格子の中心法線上にあり、かつローランド円上に位置するようにすると、この位置での線分散の値と素子の空間的間隔(54μa)から、シリコンホトダイオードアレイの中心付近の各素子の波長間隔は、0.9naとなる。

放長校正用輝線として低圧水銀ランプの波長40 4.66nm 435.84nm 546.07nm 578.01nmの 4 本の水銀輝線と ネオンランプの放長614.91nm 639.48nm 703.24nmの輝線を使用する

第3図に被長校正手段の概略図を示す。 入射スリット機械幅は 50μmのものを使用する。 これによって側定放長帯域の中央で一乗子の放長帯域半 値幅は 0.9mmとなり、側定放長間隔とほぼ等しくなる。 したがって、側光測色誤差が小さくなる。

+P(x++2)+P(x++3)

Ad-A/B

他の 8 つの輝線に対しても、同様に中心アドレスを求め、被長とアドレスの回帰曲線を求め、512個の受光素子のそれぞれの重心被長を算出する。これにより、分光測定装置の被長校正が実現でき

発明の効果

特に 各輝線による被長校正において 分光側 定装置の迷光やノイズ 校正に使用する輝線以外 のランプの放射などによる 輝線の誤認が防止で 象 被長校正の特度が向上する。

特別平4-106430 (4)

このとき、たとえば彼長546.07nmの水銀輝線の分散光に対するシリコンホトダイオードアレイ 7の出力は第1図のようになる。まず、理論アドレス算出手段 9で光学系の定数から線分散を求め、彼長546.07nmの水銀輝線に対する素子のアドレスを算出する。このときアドレス200付近で最大となる。次に、実際の出力の出力を持つ素子の最大値を捕らえるために、最大値のアドレス検出手段 10で素子アドレスで190~210の出力を闘べる

「重心被長年出手段11で名アドレスの重心波長を求める。 いま乗子のアドレスがx=x•のときその条子の出力が最大値P(x•)であるとする。 乗子の感度波長帯域半値幅がほぼ0.9nmであり、帯域のすそを考えるとこの幅は、乗子2つ分の機械幅に相当する。 分数のひずみも考慮して乗子アドレスx•に対して-3から+3の範囲で次式を使って、 波長546.07nmに対する中心アドレスAdを求める。

A=-3*P(x=-3)-2*P(x=-2)-1*P(x=-1)+P(x=)

 $+P(x_0+1)+2*P(x_0+2)+3*P(x_0+3)$

 $B = P(x_0-3)+P(x_0-2)+P(x_0-1)+P(x_0)+P(x_0+1)$

4. 図面の簡単な説明

第1図は被長546.07mmの水銀輝線に対する受光器アレイの出力特性図 第2図は本発明の一実施例のマルチチャンネル分光測定装置の光学系を示す図 第3図は被長校正手段の骶時構成図 第4図は受光器アレイの各受光素子の重心波長の等間隔波長目盛りからのずれを示す図である。

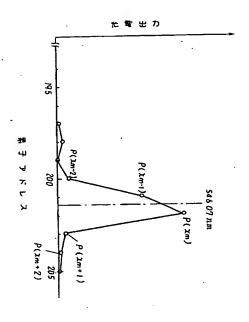
1 ・・・ 回面回折格子 2 ・・ シリコンホトダイオードアレイ 3 ・・ ローランド円 4 ・・入射スリット 平面ミラー 6・分散光 7・・ シリコンフォトダイオードアレイ 8・電荷転送デバイス 9・・理論アドレス算出手配 10・・ 最大値アドレス算出手限 11・・ 重心被長算出手配

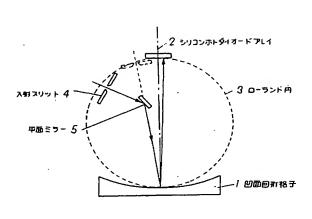
代理人の氏名 弁理士 小鍜冶 明 ほか 2 名

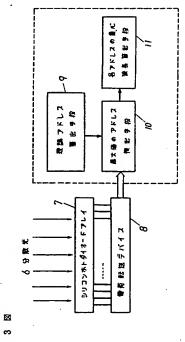
特開平4-106430 (5)

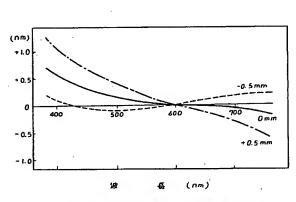
__ _ M

第 2 図









党忙器アレイの名受比率子の重に被長の等間爆 波長 目低からのずれ (理 論 値)